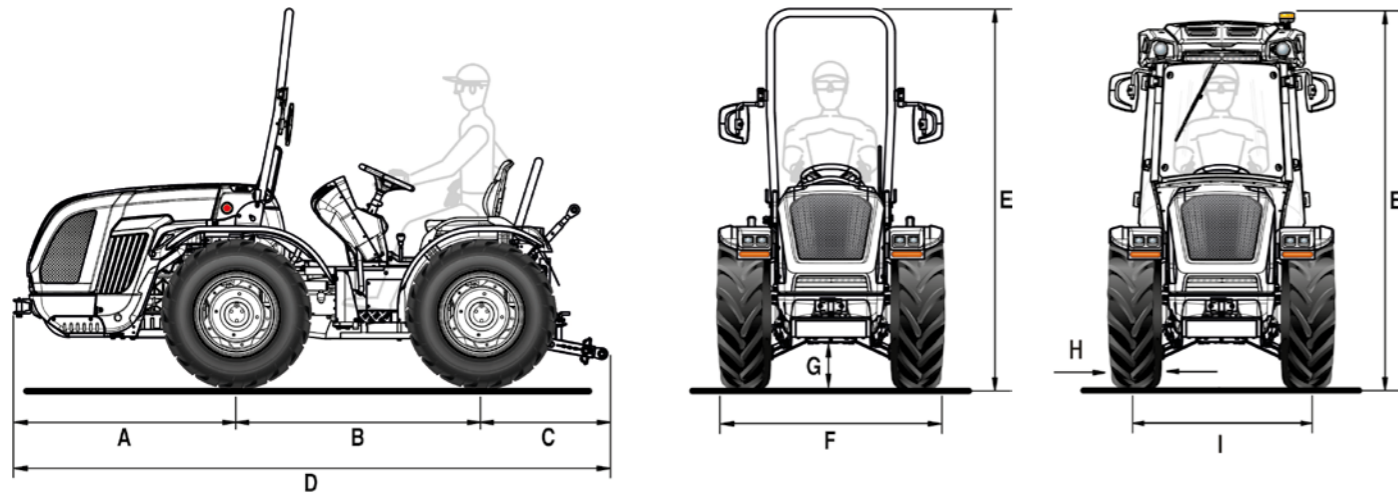


# SPIRIT 70 DUALSTEER®

## Fiche technique



A	B	C	D	E min/max (avec châssis de protection)	E min/max (avec cabine)	F min/max	G min/max
1314	1480	800	3594	2215 / 2300	2145 / 2230	1150 / 1764	214 / 299

\* dimensions en mm

	7.00-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	280/70 R20	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	320/65 R18	340/65 R18
	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable
H	178	265	265	270	240	265	265	319	343
I	972	1005	1005	1026	996 / 1312	1074 / 1324	1074 / 1324	1074 / 1324	1116 / 1330
F	1150	1270	1270	1296	1236 / 1552	1339 / 1589	1339 / 1589	1393 / 1643	1459 / 1673

	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC	280/70 R20	280/70 R20 PneuTrac	250/85 R20 (9.50-20)	300/70 R20	300/70 R20 Galaxy Garden
	avec jante réglable	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable
H	258	368	394	391	282	286	250	286	286
I	1051 / 1325	1208	1208	1208	1100 / 1448	1030 / 1410	1100 / 1448	1098 / 1478	1098 / 1478
F	1309 / 1583	1576	1602	1599	1382 / 1730	1316 / 1696	1244 / 1698	1384 / 1764	1384 / 1764

\* dimensions en mm - min / max  
H = Largeur du pneu - I = Voie - F = Largeur du tracteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SPIRIT 70 DUALSTEER®
<b>MOTEUR</b>	Kohler KDI 2504 TCR
Nombre cylindres	4 en ligne / 16 soupapes
Cylindrée (cc)	2482
Aspiration	Turbo / Intercooler
Alimentation	Injection directe "Common rail" - 2000 bar
Niveau d'émission	Stage V
Puissance (kW/CV)	46 / 63
Régime nominal (tours/min)	2600
Couple moteur maxi (Nm/tours/min)	205 / 1500
Gestion du régime moteur	Régulation électronique du régime moteur à travers une manette des gaz et bouton avec les fonctions de : mémorisation / rappel / exclusion du régime moteur programmé
Refroidissement	Par liquide
Capacité réservoir (l.)	54
<b>CHÂSSIS</b>	Châssis complet oscillant (±15°) OS-FRAME avec articulation centrale et roues directrices
<b>TRACTION</b>	Quatre roues motrices permanentes
<b>TRANSMISSION</b>	Boîte synchronisée à 24 vitesses : 12 AV et 12 AR avec inverseur synchronisé
Vitesse de déplacement min/max (km/h)	0,7 / 35
Embrayage de la transmission	Avec disques multiples à bain d'huile à commande hydraulique proportionnelle avec gestion électronique. Power Clutch System pour engager les vitesses et l'inverseur sans appuyer sur la pédale d'embrayage. Pédale d'embrayage PRO-ACT System avec enclenchement assisté Easy Plus™. Fonction Smart Brake & Go pour une gestion automatique de l'embrayage avec la seule pédale de frein.
<b>DIFFÉRENTIEL</b>	Avant et arrière avec verrouillage simultané à commande électro-hydraulique
<b>ESSIEUX</b>	Avant et arrière avec réducteurs épicycloïdaux - En option : réducteurs épicycloïdaux surdimensionnés pour roues de 20"
<b>PRISE DE FORCE ARRIÈRE</b>	Indépendante de la boîte de vitesses et proportionnelle à l'avancement. Frein hydraulique négatif de sécurité pour l'arrêt de la PDF
Embrayage de la PDF	Avec disques multiples à bain d'huile à commande électro-hydraulique
Vitesse de rotation de la PDF (tours/min)	540/540E
<b>INSTALLATION HYDRAULIQUE</b>	Double circuit avec pompes indépendantes et échangeur de chaleur
Débit de la pompe hydraulique pour la direction assistée et les commandes électro-hydrauliques (l/min)	13
Débit de la pompe hydraulique du relevage et aux distributeurs (l/min)	37 (pompe surdimensionnée en option avec un débit de 48 l/min)
Pression hydraulique maximale (bar)	180
<b>DISTRIBUTEURS ARRIÈRE</b>	Avec commande mécanique
De série	1 double effet flottant + retour libre (au total 3 prises hydrauliques)
En option et en complément de ceux de série	Avec relevage à vérins : jusqu'à 4 double effet dont 1 à 4 positions à système flottant avec blocage et le retour (au total 11 prises hydrauliques) Avec relevage à contrôle d'effort : jusqu'à 2 double effet dont 1 à 4 positions à système flottant avec blocage et le retour (au total 7 prises hydrauliques)
Joystick (en option)	Avec commande électronique proportionnelle du relevage et des distributeurs arrière composés des éléments suivants : 1 débit continu avec débit réglable et retour libre, 4 double effet (distributeurs remplaçant ceux de série) et pompe surdimensionnée (au total 10 prises hydrauliques). Potentiomètre permettant de régler la débit hydraulique. Commande pour l'enclenchement de la PDF. Accouoir porte-objets.
<b>RELEVAGE ARRIÈRE</b>	Avec deux vérins externes. De série : monter et descendre - En option : avec contrôle d'effort et de position
Attelage pour outils à trois points	De série : Attelages normaux cat. 1. - En option : Attaches rapides cat. 1 (bras non réglables en longueur) ou Bras angulaires avec attaches rapides cat. 2, bras réglables en longueur et crochets réglables en largeur
Tirant de troisième point	De série : avec réglage manuel - En option : chandelle et 3ème point à commande hydraulique (uniquement pour le relevage à bras angulaires cat. 1 et 2)
Capacité de levage au niveau des rotules (kg)	1900
<b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>	Batterie 80 Ah / 12 V - Alternateur 95 A
Équipement standard	Unité de contrôle du véhicule (VCU), feux de circulation et clignotants FULL LED, feux de travail LED à l'avant, prise de courant arrière à 7 broches et à 3 broches
<b>POSTE DE CONDUITE</b>	Réversible avec plate-forme rotative suspendue sur silent block. Pédales suspendues montées sur la tourrelle
Volant de direction	Réglable en hauteur
Siège	Avec renversement facilité par ressort à gaz, ceinture de sécurité et capteur d'homme à bord. - De série : siège confort avec tension du ressort réglable selon le poids de l'opérateur - En option : siège abaissé "Kab", siège à suspension pneumatique "Grammer" ou "Cobo"
<b>FREINS DE SERVICE</b>	Avec disques à bain d'huile à commande hydrostatique, agissant sur les roues arrière. Freins de manœuvre indépendants agissant sur les roues arrière
Frein de stationnement	À poignée agissant sur les freins de service
<b>DIRECTION</b>	Double système de direction Dualsteer® à 4 cylindres. Hydrostatique agissant sur les roues avant et sur l'articulation centrale. Déviateur de débit pour la direction assistée
<b>SÉCURITÉ</b>	De série : châssis de protection avant homologué, équipé d'un ressort à gaz pour faciliter l'abaissement et le levage
<b>CABINE (en option)</b>	Homologation et insonorisation avec châssis monocoque et structure conique à 4 montants suspendue sur « silent block ». Gyrophare LED et siège en tissu Disponible avec installation de ventilation et de chauffage (modèle VISTA) ou avec climatisation, pressurisation et homologation cat.4 (modèle VISTA PRO). Éclairage de travail FULL LED sur les 4 côtés, en option sur VISTA et de série sur VISTA PRO. En option : filtres à charbon actif
<b>TABEAU DE BORD</b>	Avec écran couleur TFT indiquant : les heures de fonctionnement, le régime moteur, la vitesse d'avancement, le régime de la PDF, le niveau de colmatage du filtre à particules, la consommation instantanée de carburant, la tension de la batterie et l'heure actuelle. Instrumentation analogique avec indicateur du régime moteur, température du liquide de refroidissement et niveau de carburant. Voyants lumineux et avertisseur sonore
<b>PNEUMATIQUES</b>	7.00-18 * 250/80-18 * 280/70R18 * 280/70R18 Galaxy Garden * 320/65R18 * 340/65R18 * 260/70R20 * 31x15.50-15 XTC ou STG * 33x15.50-15 XTC * 300/70R20 * 300/70R20 Galaxy Garden * 250/85R20 * 280/70R20 * 280/70R20 PneuTrac
<b>Crochets d'attelage (de série)</b>	Avant - Arrière CUNA cat. B réglable en hauteur
En option	Crochet d'attelage arrière CEE ou CEE avec châssis Slider ou CUNA avec châssis Slider ou barre d'attelage avec châssis Slider
<b>POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ</b>	Avec châssis de protection (kg): 1830 kg - Avec Cabine: 1960 kg
<b>OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES</b>	Pare-chocs avant, kit gyrophare, phare de travail arrière orientable, Self Cleaning System™, masses avant 110 kg totaux, masses pour roues 45 kg chacune (pour roues 18") et 50 kg chacune (pour roues 20"), suspension hydraulique avec Dual Floating System™